

Leistungsbeschreibung

Flachsilo-Aufsatzstellerstreugerät 2 m³ Feuchtsalzausführung für Aufbau auf Pritsche, Befestigung mit Pritschenklemmsystem:

Anlage 2 zur Verdingungsunterlage

Bezeichnung	Ja	Nein	Bieterangaben
a) Behälter			
Behälterinhalt 2 m³ Flachsilo Doppelschnecke mit Abstellstützen 4 x 500 kg Tragkraft für leeren Behälter			
Maximales Leergewicht max. 830 kg			
Aufbaulänge max. 2.400 mm			
Max. Streuerhöhe ≤ 1.000 mm Flachsilorausführung mit freiem Blick nach hinten			
Lackierung RAL 2011 Pulverbeschichtung			
Streubreite 2 bis 8 m			
Streumengen: 5-40 g Salz 40-320 g/m ² Sand / Splitt			
Wegeabhängige und vollsynchronisierte Steuerung, bei Vor- und Rückwärtsfahrt			
Streustoffausbringung über Doppelschneckenfördersystem			
Förderschnecken mit 2-stufiger Steigung zum gleichmäßigen Entleeren des Behälters			
Schutzgitter nichtrostend, GFK oder Edelstahl 42 x 42 mm			
Elektronische Streubildverstellung (assymetrische Verstellung der Streubildlage)			
2 Hydraulikmotoren mit Getriebe für den Antrieb des Schneckenfördersystems für ein hohes Drehmoment und einen stabilen und sicheren Anlauf			
Geschlossene Regelkreise für Förderschnecken und Streuteller mit hoher Genauigkeit			
Streukontrolle über Scheinwerfer - weiß, 24 V			
elektronische Streukontrolle durch berührungslosen Infrarot-Sensor			
Kabelbaumtrennung			
Gerätekasten mit Gasdruckfeder unterstützter Frontklappe für Hydraulikventile und Elektroverteilung			
Sicherheitsklappleiter, hochklappbar mit Podest gemäß UVV-VBG 12, Edelstahl, pulverbeschichtet			
Bodenelement (Schneckenwanne) und Vierkant-Einsteckprofile für Abstellstützen aus Edelstahl			

Planenklappdach aus PVC mit Klappmechanik aus Edelstahl und Verriegelung gegen Aufliegen			
Arbeitsscheinwerfer hinten über Schalter vom Fahrerhaus aus bedienbar			
1 Rundumkennleuchte am Heck des Streuers			
Warnfolie rechts links am Heck des Streugerätes nach DIN 30710			
Schild „WINTERDIENST“ an Heck des Streugerätes			
b) Steuerung			
Kompaktes, ergonomisch gestaltetes spritzwasserdichtes Steuerpult (IP 54)			
Schockunempfindlicher Elektronikaufbau in SMD-Technik			
Bedienpulthalter mit Gelenkkopf zur Stufenlosen Verstellung			
Jobcontroller (IP 66) platziert im Aggregaterraum hinten am Streuer			
Kommunikation mit Streuer und optionalen Zusatzausstattungen über CANOpen-Bus System. Sichere Datenübertragung mit geringer Verdrahtung und Steckkontakten, vorbereitet für Datenprotokoll EN 15430-1			
Frostfestes, 7“ LCD Farbdisplay			
Visuelle Anzeige Streuer Ein/Aus, Streukontrolle, Tank leer, Feuchtsalz Ein/Aus			
Manuell einstellbare Kontrastregelung des Displays in Abhängigkeit der Umgebungshelligkeit			
Ergonomische Raster-Drehknöpfe für die Funktionen: Streudichte, Streubreite und Streusymmetrie			
intelligente Streusymmetrie- und Streubreitenverstellung mit digitaler und grafischer Positionsanzeige			
Schalter für Streuer Ein/Aus			
Beleuchtete Drucktasten für Förderung ein/aus, max. Streudichte, Rundumkennleuchte, Feuchtsalz, Arbeitsscheinwerfer sowie menüabhängige Funktionen			
Menügeführte Prüfungsmöglichkeiten für Fahrer, Einsatzleiter und Service			
Einstellungs- und Prüfungs Menü mit PIN-Code gegen unberechtigten Zugriff absicherbar			

RAM 64 MB Speicher 4 GB Festplatte 1 USB Anschluß Integrierter Micro SD-Kartenleser RS 232 Schnittstelle zur Datenabfrage ext. Telematikanbieter			
Einfache Programmierung			
Stufenweise Streubreiteneinstellung, frei wählbar			
Streudichteneinstellung von 5 – 40 g/m ² für tauende Stoffe, 40 – 320 g/m ² für abstumpfende Stoffe, stufenlos einstellbar			
Einstellmöglichkeit für Streustoffeigenschaften (Dichte etc.)			
Geschlossene Regelkreise für Förderung, Streuteller und Solepumpe mit hoher Genauigkeit			
Geschwindigkeitssimulation 30 km/h (einstellbar)			
Standentleerung zur Behälterschnellentleerung			
Schnittstelle für Datenübertragung und Datenausdruck			
c) Verteilersystem			
Komplett hergestellt aus Edelstahl, über Gasdruckfeder hochklappbar.			
Geschlossene Rutsche stufenlos höhenverstellbar.			
Streuteller und Rutsche aus Edelstahl V2A			
Automatische Tellerabschaltung mittels Sensor beim Hochklappen des Streutellers			
Streutellerabdeckung aus Kunststoff			
d) Antrieb			
Antrieb über Kommunalhydraulik nach DIN 30732			
Hydraulikanschlüsse hinten am Streugerät			
e) Feuchtsalzausrüstung			
Feuchtsalzsystem 860 Liter, Feuchtsalzpumpe mit Trockenlaufschutz und Edelstahlverrohrung			
Rückschlagventil			

Schwimmerschalter max. Niveau, 4-polig			
Verschleißfreier Feuchtsalzsensoren C-Anschluß mit 3-Wege Absperrhahn zum Befüllen des Tanks			
f) Abstellsystem / Befestigungsteile			
4 Seitenspanner zum Pritschenklemmsystem			
g) Zertifikate und Nachweise (sind dem Angebot beizulegen)			
Technische Daten			
ISO 9001-Zertifikat			
Nachweis TLG B III			
CE-Erklärung			
EG-Konformitätserklärung			
h) Dokumentation			
Ersatzteilliste und Betriebsanleitung			
i) Lieferung und Gewährleistung			
Garantie 24 Monate nach Inbetriebnahme			
Erstmontage und Einweisung des Bedienpersonales			
j) Service			
24 Stunden-Service: jedes Jahr vom 1. November bis 15. April			
Servicewerkstatt im Umkreis von 20 km			

Hersteller / Typ / Preise

Hersteller

Typ

Angebotssumme (netto)

Zzgl. gesetzl. MwSt. (19 %)

Angebotssumme (brutto)

Ort / Datum / Stempel / Unterschrift

.....